

**INDUMASCH®**  
FUNKTION IN BESTFORM



*...wir lösen Profilbiegeaufgaben und mehr!*



## Unternehmen

**INDUMASCH**, 1966 als Handelsunternehmen für Industriemaschinen und Werkzeuge für die spanabhebende Industrie sowie die Blechverarbeitung gegründet, konzentriert sich heute schwerpunktmäßig auf das Lösen von komplexen Profilbiegeaufgaben.

Diese Profilbiegeaufgaben basieren auf der 3-Rollen-Profilbiegetechnik sowie auf der Pressbiegetechnik.

Die hauseigene Konstruktion mit Jahrzehnte langer Erfahrung plant komplette Biegemaschinensysteme mit den speziell dazugehörigen Biegewerkzeugen mit großer Hingabe zum Detail und Berücksichtigung der heutigen Sicherheitsstandards.

Hochmotivierte und fachlich spezialisierte Mitarbeiter arbeiten in unserem inhabergeführten Unternehmen in zweiter Generation und schaffen Tag für Tag innovative Leistungen und Lösungen für Kunden in den folgenden Branchen: Automobilbau, Bauindustrie, Fördertechnik, Lohnbiegereien, Luftfahrttechnik, Maschinenbau, Metallbau, Möbelindustrie, Nutzfahrzeugbau, Sanitärtechnik, Schienenfahrzeugbau, Schlossereien, Stahlbau, u. v. m.



Peter Sting  
Geschäftsführender Gesellschafter

**INDUMASCH**<sup>®</sup>  
FUNKTION IN BESTFORM



## Prototyping – Musterbiegungen

Unsere erfahrene Prototyping-Mannschaft entwickelt Ihren Biegeprozess in unserer Versuchswerkstatt.

Unter realen Produktionsbedingungen werden Maschine, Werkzeuge und die geforderten Verfahren aufeinander abgestimmt.

Wir erstellen und optimieren mit Hilfe unserer CNC- und NC-gesteuerten Maschinen Biegeabläufe vom Prototyp bis zur wiederholgenauen Nullserie und dokumentieren das gesamte Verfahren bis zur Übergabe des „schlüssel-fertigen“ Produktionsverfahrens.

Unsere vielfältigen Erfahrungen in allen Bereichen der Biegetechnik garantieren einen intensiven und kompromislosen Biege-Know-how-Transfer zwischen Ihren Anwendern und unseren Entwicklern.



### 3-Rollen-Profilbiegemaschinen

Bei der 3-Rollen-Profilbiegetechnik sind wir der deutsche Maschinenvertriebs- und Servicepartner des schweizerischen Marktführers, PBT Profilbiegetechnik AG aus Weinfelden ([www.pbt.ch](http://www.pbt.ch)). Diese Partnerschaft mit dem ebenfalls inhabergeführten Unternehmen besteht seit 1992.



Der erste Anbieter auf dem Markt mit PC-gesteuerten Profilbiegemaschinen war 1992 die PBT AG. Mittlerweile erlauben die servogeregelten, hochpräzisen Maschinen eine Positioniergenauigkeit von 0,01 mm.

Durch das Angebot unterschiedlicher Maschinentypen können wir Ihnen das Biegen in höchster Präzision und Formgebung von kleinsten Profilquerschnitten bis zu Profilhöhen von 400 mm aus Stahl und Aluminium anbieten.

Wechselnde Radien innerhalb eines Bauteiles, Radien-Übergangskorrekturen und vieles mehr sind dank praxisnaher Softwarelösungen zum Standard – „Made in Switzerland“ – geworden.





## Pressbiegemaschinen

Bei unseren Pressbiegemaschinen handelt es sich um eine horizontal liegende hydraulische Presse.

Eine „offene“ Steuerung von SIEMENS erlaubt die Einbindung von vielerlei Sonderfunktionen.

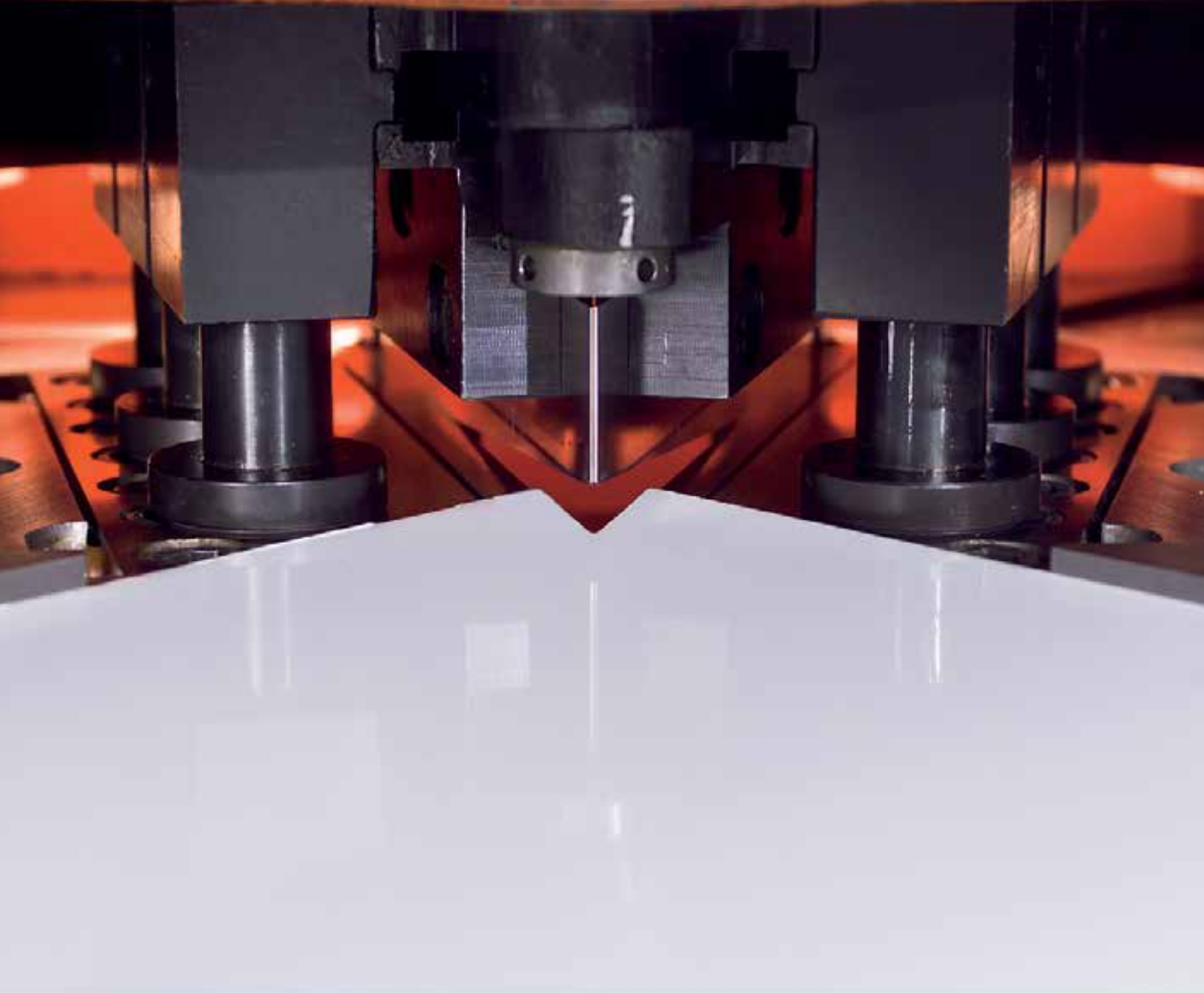
Diese Sonderfunktionen sind nötig, um bei der Gestaltung der Sonderwerkzeuge und Sondereinrichtungen für die zu biegenden Profile alle Möglichkeiten bieten zu können.

Selbstverständlich sind auch einfache Biegeprozesse mit Handradverstellung möglich – alles nach den neuesten Sicherheitsvorschriften der aktuellen Maschinenrichtlinien 2012.

Diese Techniken finden Anwendung für Trennwandsysteme in der Luftfahrtindustrie, Herstellung von Handgriffen in der Möbelindustrie, Schweißzangenelektroden aus Kupfer, speziell geformte Moniereisen für den Tunnelbau, Spannringe für Dampfkochtöpfe, Fahrzeugteile für Elektroautos oder auch als einfache Schlossereimaschinen, u. v. m.

Ein nahezu unerschöpfliches Feld von Anwendungen – „Made in Germany“ .





## Auslink-/Stanzmaschinen

Wir bieten Ihnen als wirtschaftliche Alternative zu teuren, speziellen Werkzeugen auf Pressen die Wahl zwischen unterschiedlichen Maschinentypen.

Ob mit fixem Auslinkwinkel von 90 Grad, oder als Maschine mit variablem Auslinkwinkel von 30-140 Grad.

Eine weitere Variante stellen die Maschinen mit einer zusätzlichen Stanz-/Abkantstation dar, die sich bereits tausendfach im harten Industrieinsatz bewährt haben.

## Schweißkantenfräsen

Für den schnellen und mobilen Einsatz in Produktionsstätten und auf Baustellen lässt sich die kleine, handliche und robuste Schweißkantenfräse leicht an jeden gewünschten Einsatzort transportieren und dort – nicht zuletzt dank ihres neigbaren Maschinenständers – ohne aufwendige Einarbeitung mit einfachsten Handgriffen bedienen.

Zehn mal schneller in der Leistung und deutlich günstiger bei Werkzeug- und Energieverbrauchskosten als herkömmliche Brennschneider.





## Maschinen- und Anwender-Schulungen

Mit dem Erwerb einer Bearbeitungslösung oder einer Maschine aus dem Hause **INDUMASCH** entscheiden Sie sich für modernste Technik in bewährter Qualität.

Damit Sie alle Vorzüge und technischen Möglichkeiten von **INDUMASCH**-Lösungen auch schnell und in vollem Umfang nutzen können, machen wir Sie bzw. Ihre Mitarbeiter in professionellen Schulungen in kürzester Zeit fit für ein effizientes Arbeiten mit herausragenden Produktionsergebnissen.

Im Bereich Maschinentechnik bieten wir Vor-Ort-Schulungen auf Ihrer eingerichteten Maschine an.

Im Bereich Produktionsprozess-Lösungen können wir Ihre Mitarbeiter schon in unserer Versuchsabteilung/Technikum schulen, so dass Sie ab der Inbetriebnahme des Fertigungsprozesses routiniert und vertraut mit der **INDUMASCH**-Lösung sind.





**INDUMASCH®**

**FUNKTION IN BESTFORM**

INDUMASCH GmbH  
Industriestraße 17  
D-57076 Siegen-Weidenau  
Tel. 0271/25049-0  
Fax 0271/25049-49  
www.indumasch.de  
info@indumasch.de

